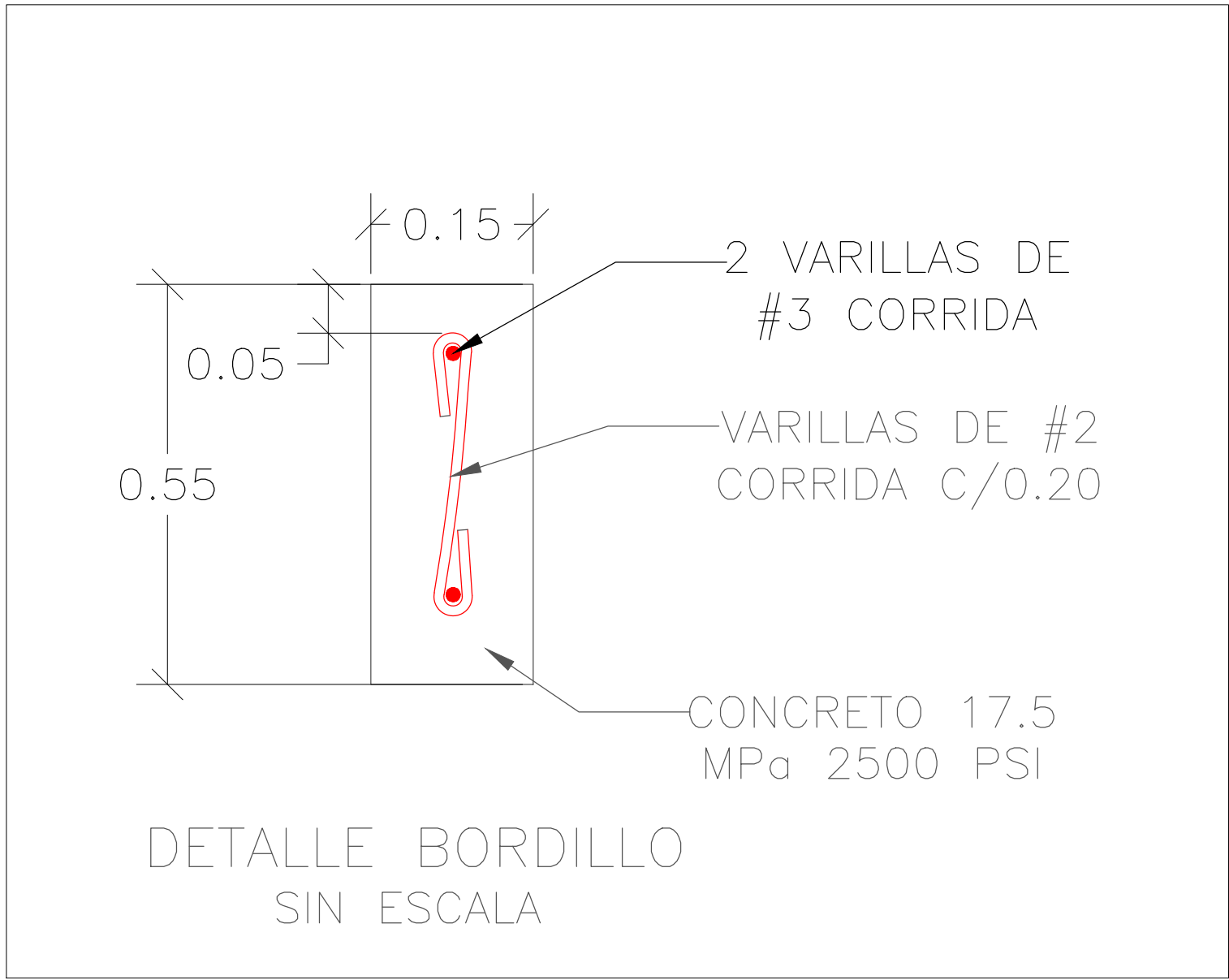
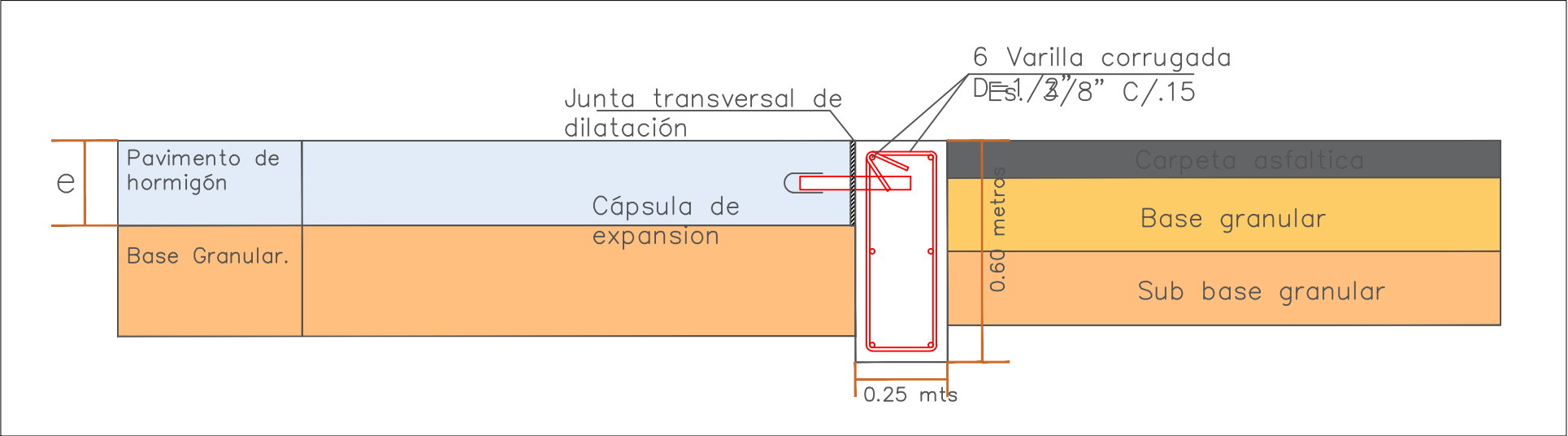
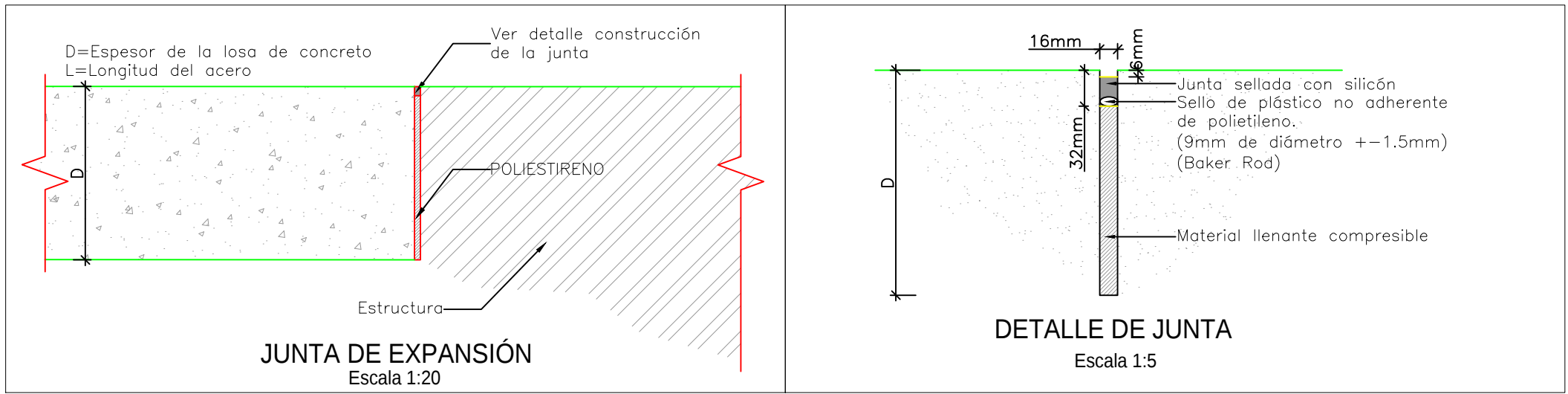


TRANSICIÓN DE HORMIGÓN CON FLEXIBLE



JUNTA DE AISLAMIENTO.



DETALLES PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LOSAS ESCALAS: LAS INDICADAS

RECOMENDACIONES EN EL PROCESO CONSTRUCTIVO

- Las dimensiones están en milímetros excepto donde se indique otra unidad.
- Se exige verificar la medición del módulo de reacción conjunto (K') a nivel de Sub-base granular densada al (95% PM) por medio del ensayo de placa (INVE-168/2013, AASHTO T 222-81, ASTM D 1197-93) - Ver Cuadro 1.
- Inmediatamente ranurada o cortada la losa de concreto en la disposición de las juntas moduladas, éstas deberán ser hidrolavadas. Algunos materiales en las juntas pueden impedir la adhesión del sellador, lo que produce funcionamiento inadecuado y desportillamientos prematuros. La pérdida del sellador ocasiona problemas de infiltración al interior de la estructura de pavimento.
- En ningún caso se permitirá la circulación de equipos y vehículos sobre las losas o paños recién contruidos, hasta que no se obtenga como mínimo una resistencia a la flexotracción superior al (>80%) del valor de la flexotracción de diseño (MR=4.2 MPa).
- Para definir la ventana de corte, a nivel de todas las juntas de contracción, se deben realizar las pruebas de tiempo de fraguado, fijando previamente un tramo de prueba para su respectiva validación.
- Se deberá garantizar el uso adecuado de curadores de membrana y retardantes de evaporación. Es recomendable el riego permanente con aspersión de agua durante los primeros (7) días de fraguado.
- Se recomienda utilizar vibradores de concreto con frecuencias de operabilidad entre (5000 y 8000) RPM. Igualmente, implementar utilización de rodillo vibró-compactor o regla vibratoria, ayudado de herramienta menor apropiada para acabados de reglado, flotado y alisado/pulido.
- Se debe realizar control exhaustivo al espesor de diseño de los paños por medio de replanteos topográficos instantáneos y/o extracción de núcleos.
Implementar los procesos y recomendaciones constructivas descritas en el Artículo 500 de la normativa INVAS/2013.
- De acuerdo con los requerimientos de diseño, el concreto hidráulico a instalar deberá tener un módulo de rotura de 42 Kg/cm² a (28) días de edad. El valor de módulo de elasticidad estimado deberá ser como mínimo (E> 220.000 Kg/cm²) a (28) días de edad.
- Se recomienda el uso de barreras corta-viento y/o carpas para el control fisuraciones prematuras durante el proceso de fraguado del hormigón (Retracción y/o contracción plástica), además de las inclemencias del agua lluvia, humedad y viento presente en la zona de trabajo.
- Todas las losas se deberán microtexturizar en sentido longitudinal mediante el uso de una tela de yute o fique, posterior al proceso de flotado. El macrotexturizado de la superficie del paño se debe realizar con un cepillo texturizador de cerdas metálicas que imprima el siguiente acabado a través de las siguientes medidas en sus surcos (Ancho= 3 mm, Distanciamiento = 19 mm y Profundidad Min. 3 mm y Max. 6 mm). Los surcos transversales deben estar paralelos a las juntas de contracción.
- Todas las canastillas de transferencia de carga en juntas de contracción y varillas de amarre en juntas longitudinales se les deberá adicionar un espesor mínimo de pintura anticorrosiva.

diseño de pavimento	
Losa en Concreto Hidraulico MR = 4.2 Mpa	19 cms
SubBase Granular	15 cms
Subrasante natural acondicionada y compactada	----

diseño de pavimento alternativa 1 zonas no vehiculares	
Losa en Concreto Hidraulico Permeable MR = 3.0 Mpa	12 cms
SubBase Granular	15 cms
Subrasante natural acondicionada y compactada	----

